JA 0005515 JAN 1986

48501

D

(54) CHEMICAL VAPOR GROWTH APPARATUS

(11) 61-5515 (A)

(43) 11.1.1986 (19) JP

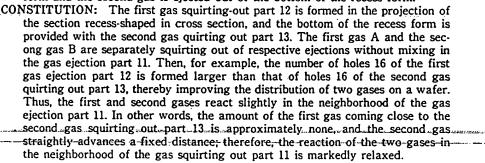
(21) Appl. No. 59-117133

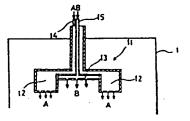
(22) 7.6.1984

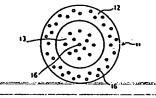
(71) FUJITSU K.K. (72) TAKAHIRO ITOU(2)

(51) Int. Cl<sup>4</sup>. H01L21/205,H01L21/285

PURPOSE: To prevent the clogging of a hole of the gas squirting out part due to the reaction of two kinds of gas by a method wherein the titled apparatus is so constructed that the first gas is ejected out of the projection of the recess form and the second gas is ejected out of the bottom of the recess form.







19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

## ⑫公開特許公報(A) 昭61-5515

@Int\_Cl\_4

識別記号

韋

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)1月11日

H 01 L 21/200 21/285

7739-5F 7638-5F

発明の数 1 (全 3頁) 審査請求 有

化学気相成長装置 ❷発明の名称

> 願 昭59-117133 创特

顧 昭59(1984)6月7日 ❷出

砂発 明 @発 明 谷 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

信市 砂発 明 井 上

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

富士通株式会社 の出 類

川崎市中原区上小田中1015番地

升理士 松岡 宏四郎 砂代 理

で示す-CVD 装置が用いられ、同図において、1は

1. 発明の名称

化学気相成長装置

2. 特許請求の範囲

反応チャンパ、2はウエハ、3はガス吹出し部、 4 はウエハ 2 を 300 で~ 450 で程度に加熱するた めのヒータ、5はモノシランガス ( Siller ) ボン

べ、6 は 6 弗化タングステン (WF。) ボンベ、7

第1と第2の2種類のガスをチャンパ内で反応 させ試料表面に薄膜を成長するようにした導入が スの吹出し部を断面四字型に形成し、第1のガス は凹字型の突出部分から、第2のガスは凹字型の **此部からそれぞれ別々に吹き出す構成としたこと** 

は希釈用のへりウム (He) ガスボンベ、 8 はチャ ンバ1内を真空に保つための真空ポンプに連結さ れた排気口である。ガス吹出し部3にはウェハに 面する底部に複数の孔が設けられ、これらの孔か

を特徴とする化学気相成長装置。

らシャワー状に出たガスの反応によってウエハ上 に薄膜が形成される。

3. 発明の詳細な説明

(1) 発明の技術分野

本発明は化学気相成長装置、群しくは滅圧化学 気相成長装置におけるガス吹出し部の構造に関す

(3) 従来技術と問題点

上記の装置の使用において、反応ガスが吹出し 郎3内で反応して WSiz が孔の中に形成され、ま たは前記した底部上に成蹊し、その結果孔がつま

り、孔をクリーンにするために CVD 装置を停止し なければならず、また前記した底部上の段がはが れてウエハに付着するなどの問題が発生した。

本発明は上記従来の問題に鑑み、化学気相成段

四技術の背景

試料例えばシリコンウエハ上に薄膜を化学気相 成長 (CVD) 法によって形成する場合、例えばり エハ上にタングステンシリサイド ( WSiz ) の罪

膜を成長させるときには、第1図に模式的断面図

装置において、導入したガスを吹き出す部分における2種類のガスの反応によりガス吹出し部の孔のつまりが防止されたCVD 装置を提供することを目的とする。

## (5)発明の構成

そしてこの目的は本発明によれば、第1と第2の2種類のガスをチャンバ内で反応させ試料表面に再換を成長するようにした導入ガスの吹出し部を断面凹字型に形成し、第1のガスは凹字型の底部からそれせい別々に吹き出す構成としたことを特徴とする化学気相成長装置を提供することによって達成される。

## (6) 発明の実施例

以下本発明の実施例を図面によって詳述する。 第2図に本発明にかかる導入ガス吹出し部が断面図で示され、同図において、11は断面凹字型のガス吹出し部、12は第1ガス吹出し部、13は第2ガス吹出し部、14は第1ガス導入管、15は第2カス導入管を示す。第1ガス吹出し部12は断面凹字 型部分の突出部分に形成され、凹字型部の底部分に第2ガス吹出し部13が設けられている。そして 図にそれぞれA,Bで示す第1ガスと第2ガスは、 ガス吹出し部11内では混合することなく、別々に それぞれの吹出し部から吹き出される。

第1と第2のガスはガス吹出し部11の近くでは 僅かしか反応しない。すなわち、第1のガスの第 2ガス吹出し部13の近くにくるものの量はほとん どない程度であり、また第2のガスはある一定距 離を直進するから、2つのガスのガス吹出し部11 の近くでの反応は素しく緩和される。

かくして、従来の装置で怪験されたガス吹出し れのつまりはほぼ完全に防止され、2種類のガス はガス吹出し部11の下方に配置された試料例えば シリコンウェハ上で反応し、ウェハ表面に薄膜が 形成される。

第3図はガス吹出し部11の底面図であり、図において符号16を付した小円はガス吹出し孔を示す。 第1ガス吹出し部12の孔の数は、第2ガス吹出し 部13の孔の数より数多く形成し、それによってゥ

エハ上での2つのガスの分布を改善する。

第4図にウェハ上にタングステンシリテイドの 薄膜を成膜する CVD 装置の配置が断面で示され、 同図において第2図に示した部分と同じ部分は同一符号を付して表示し、17はモノシランガスボンベ、18は Heがスポンベ、20は MF6 ガスボンベ、20は Heがスポンベ、21は バルブ、22はフローメータを示す。ガスボンベとガス導入管の連結は図に示したものと逆にし、第1のガスを吹出し部13で、第2のガスを吹出し部12で吹き出す構成としてもよい。

なお上記はシリコンウェハ表面に MSiz 膜を形成する場合について説明したが、本発別の適用短囲はその場合に限定されるものではなく、 2 種類の反応ガスを用いて試料表面上に薄膜を成長するその他の場合にも及ぶものである。

(7) 発明の効果

以上詳細に説明した如く本発明によれば、2校 類の反応ガスを用いてウエハ上に専収を形成する CVD 装置において、ガス吹出し部内および同節の 近くでのガスの反応が著しく緩和され、ガス吹出

し配内のみならずガス吹出し部の表面で限が堆積 しれがつまることが防止されるので、半導体装置 製造の歩留りと製品の信頼性向上に効果大である。 4.図面の簡単な説明

第1図は従来のCVD 装置の断面図、第2図は本 発明実施例の断面図、第3図は第2図の装置の底 面図、第4図は第2図の装置を用いるCVD 装置の 配置図である。

Ⅱ…ガス吹出し邸、

12…第1のガス吹出し部、...

13… 第2のガス吹出し部、

14…第1のガス導入管、

15… 第 2 のガス導入管、

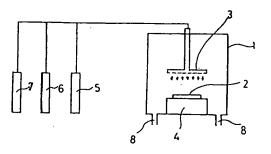
16… ガス吹出し孔、

<u> 17… \$18。ガスボン</u>べ、

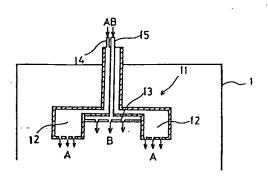
18. 20… Heガスボンベ、

19… WF6 ガスボンベ

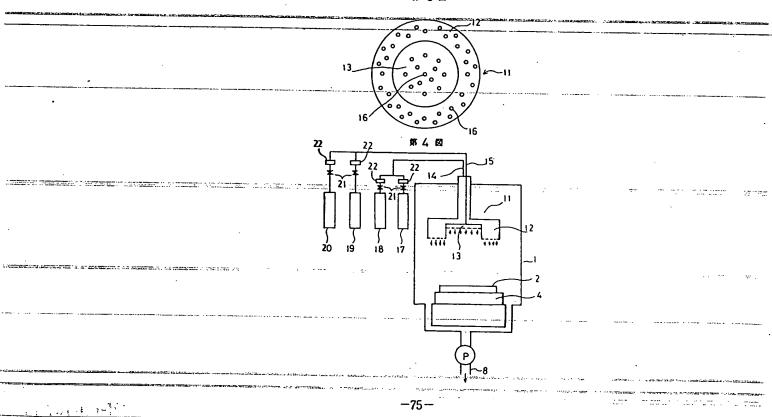
特一件 出願人 富士通株式会社 一 代理人 弁理士 松 岡 家四郎 『記述



\$ 2 日



**m** 3 ⊠



## BEST AVAILABLE COPY